

**SIRMAX**  
GROUP

# COMPANY PROFILE

2022

# Vicini alle tue idee, vicini all'ambiente.

## Proximity come filosofia aziendale.

L'eccellenza di Sirmax Group si fonda sul concetto di proximity, attraverso proposte che mettono la customizzazione al centro di ogni progetto.

Proximity è totale vicinanza al cliente, empatia e comune visione di intenti.

Proximity significa essere sostenibili, accorciare le distanze tra risorse, mercato e partner, dando vita a una produzione virtuosa, nel rispetto dell'ambiente.

**Proximity è la value proposition di Sirmax, il messaggio univoco che l'azienda trasmette, l'unicità che esprime.**

### **Massimo Pavin**

Presidente e CEO  
di Sirmax Group

# Indipendenti per natura



**Il più grande compoundatore indipendente di polipropilene**  
in Europa, e quinto nel mondo.



**Tra i più grandi compoundatori di tecnopolimeri**  
in Europa.



**Tre nuove linee di business:**  
elastomeri termoplastici,  
polimeri circolari da  
post-consumo e  
bio-compound.

## VISION

Essere protagonisti della rivoluzione green fornendo materiali innovativi ad alta performance e sostenibili per i progetti più sfidanti. Vicini alle tue idee, vicini all'ambiente.

## MISSION

Sirmax è leader tra i produttori di compound termoplastici con una conoscenza profonda delle materie prime e una vasta gamma di prodotti in grado di cogliere tutti i bisogni dei clienti. Sirmax si impegna a costruire un futuro sostenibile attraverso soluzioni innovative in co-design che possano trasformare i progetti dei clienti in realtà.

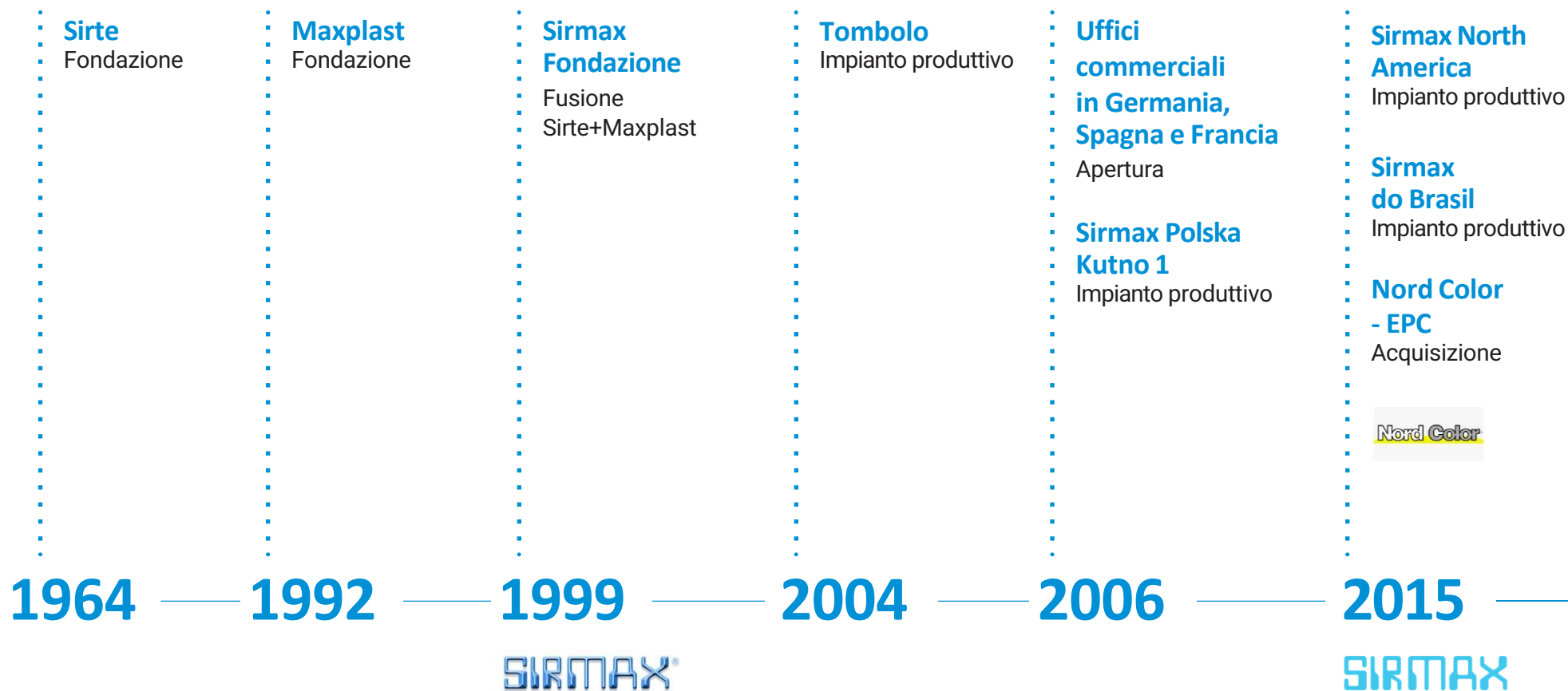
## VALORI

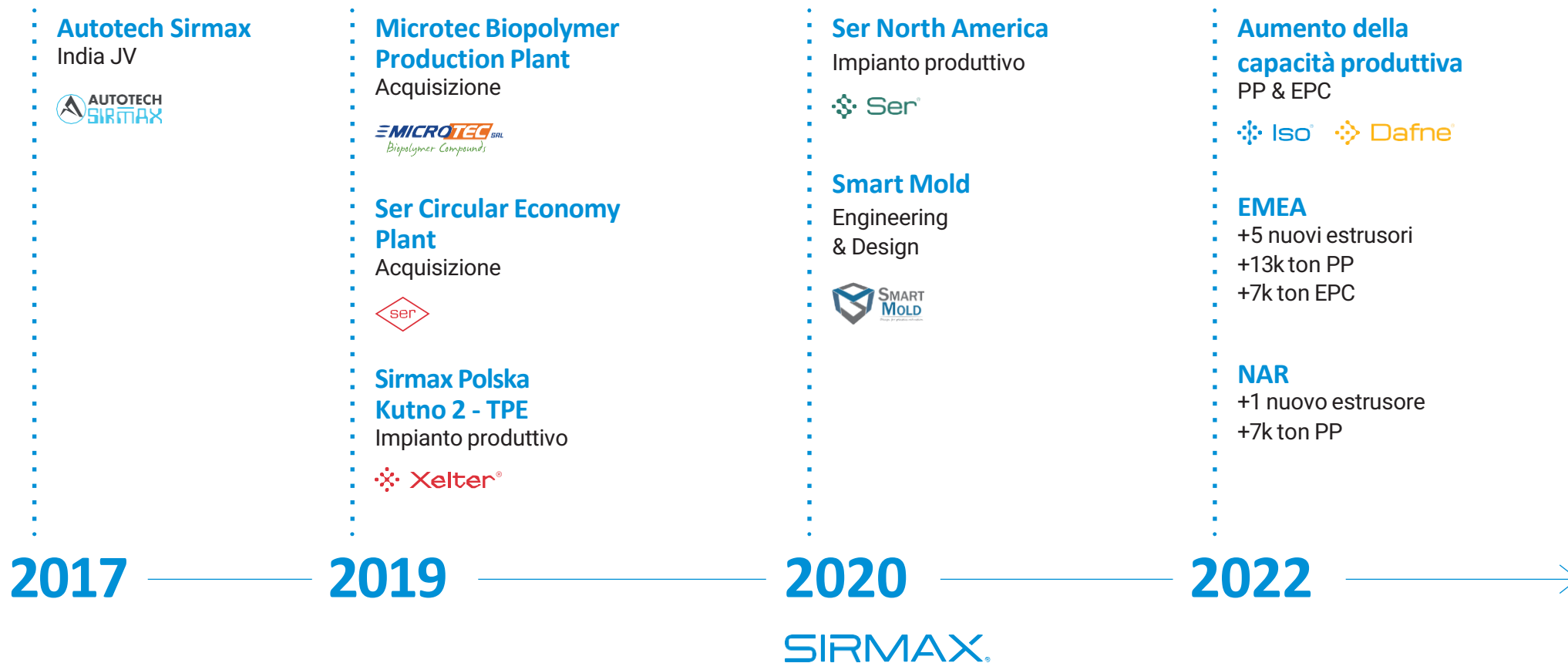
**Rispetto:** Valorizzare e onorare i nostri stakeholder e l'ambiente.

**Integrità:** Comportarsi sempre in modo etico e fare le cose giuste.

**Innovazione:** Essere sempre al passo con le tendenze del mercato.

# 60 anni di crescita continua





# Un'azienda globale

## Volume d'affari & Produzione



**480** Mln €  
**260** Kton

## Presenza nel mondo



Clienti in  
**37** Paesi

## Quota di mercato



**1°** indipendente nel PP  
compound in EU  
**5°** nel mondo

## Impianti & capacità produttiva



**13** impianti produttivi  
**384** Kton capacità  
di cui **27 Kton** appena aggiunte

## Asset di produzione



**61** estrusori di produzione e  
**13** dedicati all'R&D  
di cui **5+1** appena aggiunti

## Laboratori R&D



**5** laboratori R&D e  
**13** laboratori per il  
controllo qualità

## Partner universitari



**2** università collegate

## Investimenti



**80** Mln€ negli ultimi **2** anni

## Persone



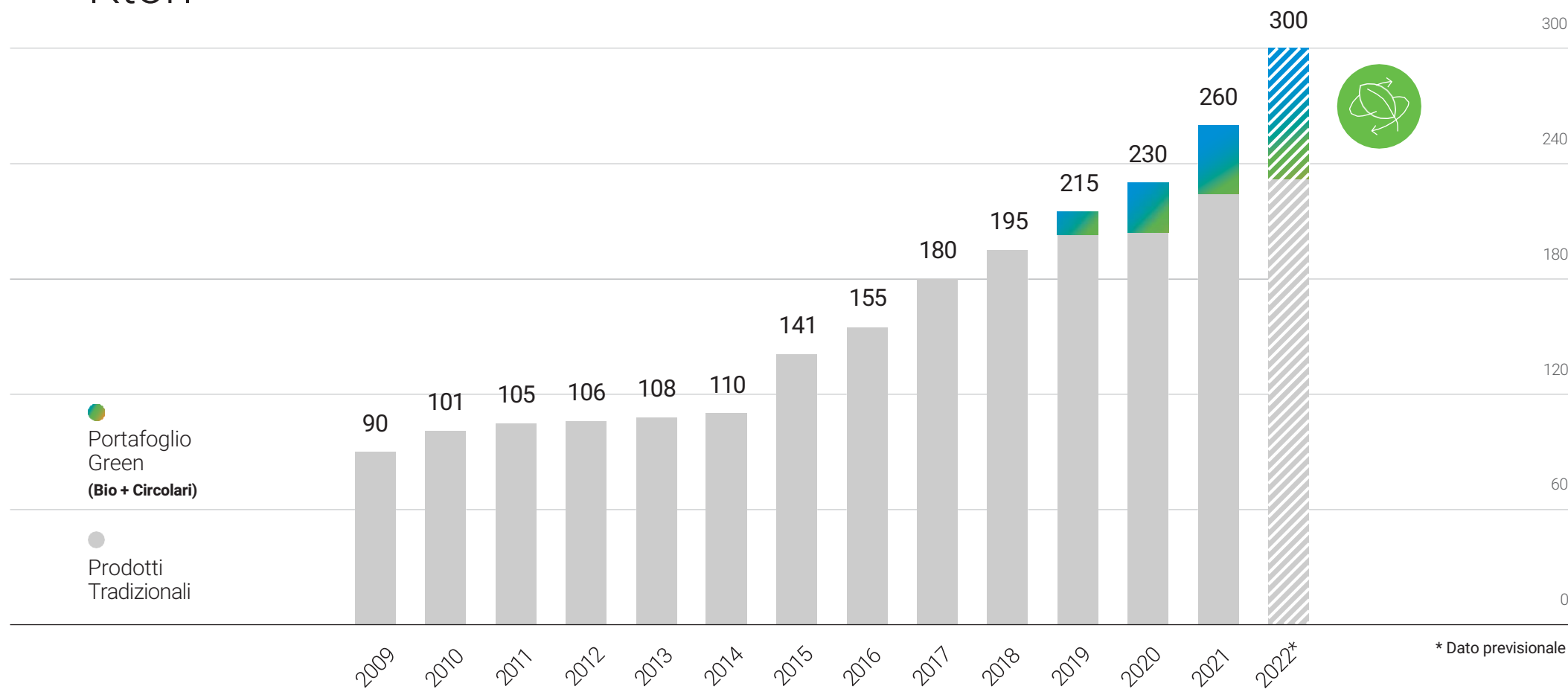
**850** nel mondo





# Un volume raddoppiato negli ultimi 5 anni

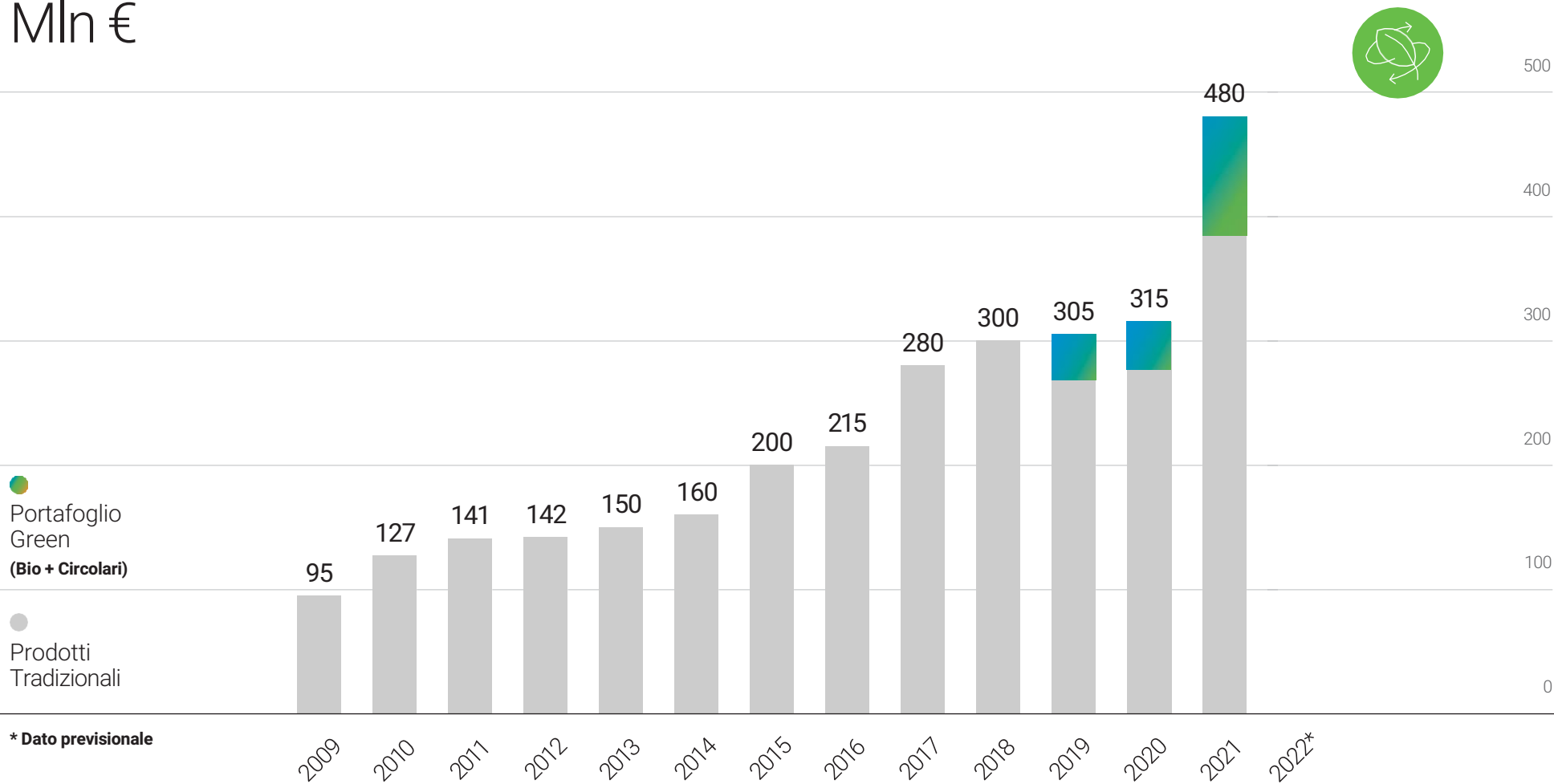
## Volume di produzione Kton





# Volume d'affari

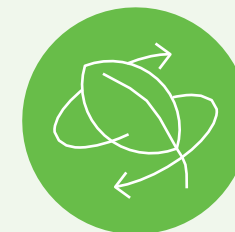
## Mln €



\* Dato previsionale

# Un portafoglio di prodotti ampio e sostenibile

	Core Business		Opzioni di crescita		
Prodotto	<p><b>Compound Poliolefinici</b></p> 	<p><b>Tecnopolimeri &amp; Stirenici</b></p> 	<p><b>Elastomeri Termoplastici</b></p> 	<p><b>Soluzioni Circolari</b></p> 	<p><b>Soluzioni Bio</b></p> 
Applicazione	        				
Brand Pillars	<p><b>Partnership attraverso l'innovazione / Soluzioni su misura</b></p>				
	<p><b>Sostenibilità, per davvero</b></p>				
	<p><b>Ampia gamma / Eccellenza</b></p>				



**80 Mln €**  
 investiti negli ultimi  
**2 anni**  
 specialmente  
 nello sviluppo di  
 soluzioni green.

# I nostri brand per le vostre esigenze

## Compound Poliolefinici

PP compound caricati o rinforzati con fibre, additivati e colorati.



## Tecnopolimeri

PA6, PA66, PBT, PC, Blends. Una vasta gamma per rispondere alle necessità tecniche ed estetiche.



## Compound Stirenici

ABS, PS, SAN, ASA compound in diverse fluidità, modificati all'impatto e con resistenza al calore.



## Elastomeri Termoplastici

TPE compound nelle applicazioni dove l'elasticità e la resilienza sono fondamentali.



## Soluzioni Circolari

rPP ed rHDPE da post consumo oltre ad una gamma completa di compound con contenuto tracciabile minimo di materiale circolare pre-consumo.



## Soluzioni Bio

Innovativa famiglia di prodotti certificati per la loro biodegradabilità e compostabilità. Disponibili anche specifici gradi "biobased".



## Settori di applicazione



Elettrodomestico



Automotive



Strumenti da lavoro



Elettrico & Elettronico



Edilizia & Costruzioni



Sport & Tempo libero



Arredamento



Packaging



Giardinaggio & Agricoltura

# 13 stabilimenti nel mondo, ognuno con una missione specifica

## Europa



**Sirmax S.p.A.  
Cittadella**  
PP Compound e R&D,  
Quartier Generale  
Capacità: 50 kton/yr



**Sirmax S.p.A.  
San Vito**  
EPC Compound e R&D  
Capacità: 23 kton/yr



**Sirmax S.p.A.  
Isola Vicentina**  
Centro Logistico



**Sirmax S.p.A.  
Tombolo**  
EPC Compound  
Capacità: 35 kton/yr



**Ser S.r.l.  
Salsomaggiore Terme**  
Impianto Polimeri  
Circolari  
Capacità: 35 kton/yr



**Microtec  
Mellaredo di Pianiga**  
Impianto Biocompound  
Capacità: 24 kton/yr



**Sirmax Polska  
Kutno 1**  
PP Compound  
Capacità: 85 kton/yr



**Sirmax Polska  
Kutno 2**  
TPE e EPC  
Compound  
Capacità: 30 kton/yr

## America



**Sirmax North America,  
Anderson, IN**  
PP Compound  
Capacità: 40 kton/yr



**Ser North America,  
Anderson, IN**  
Impianto Polimeri  
Circolari  
Capacità: 15 kton/yr



**Sirmax do Brasil  
São Paulo**  
PP Compound  
Capacità: 15 kton/yr

## Asia



**Autotech Sirmax  
North - Palwal**  
PP Compound  
Capacità: 12 kton/yr



**Autotech Sirmax  
West - Valsad**  
PP, EPC Compound e  
R&D  
Capacità: 20 kton/yr



**Aumento di  
capacità produttiva**

# L'importanza di una supply chain resiliente, in tempi di instabilità

---



## GESTIONE DELLA CATENA DI FORNITURA

- Relazioni consolidate e **partnership** con fornitori chiave.
- **Multisourcing** / diversificazione dei fornitori.
- **Presenza globale** con approvvigionamento e produzione locali.



## PROCESSO DI PIANIFICAZIONE

- Processo di pianificazione integrato (S&OP) che consente **decisioni rapide**.
- Aggiornamento continuo delle previsioni (a breve e a lungo termine), con scenario peggiore, backup e **piano di sicurezza**.
- Strumenti di analisi e **gestione dei rischi** di fornitura.



## FLESSIBILITÀ OPERATIVA

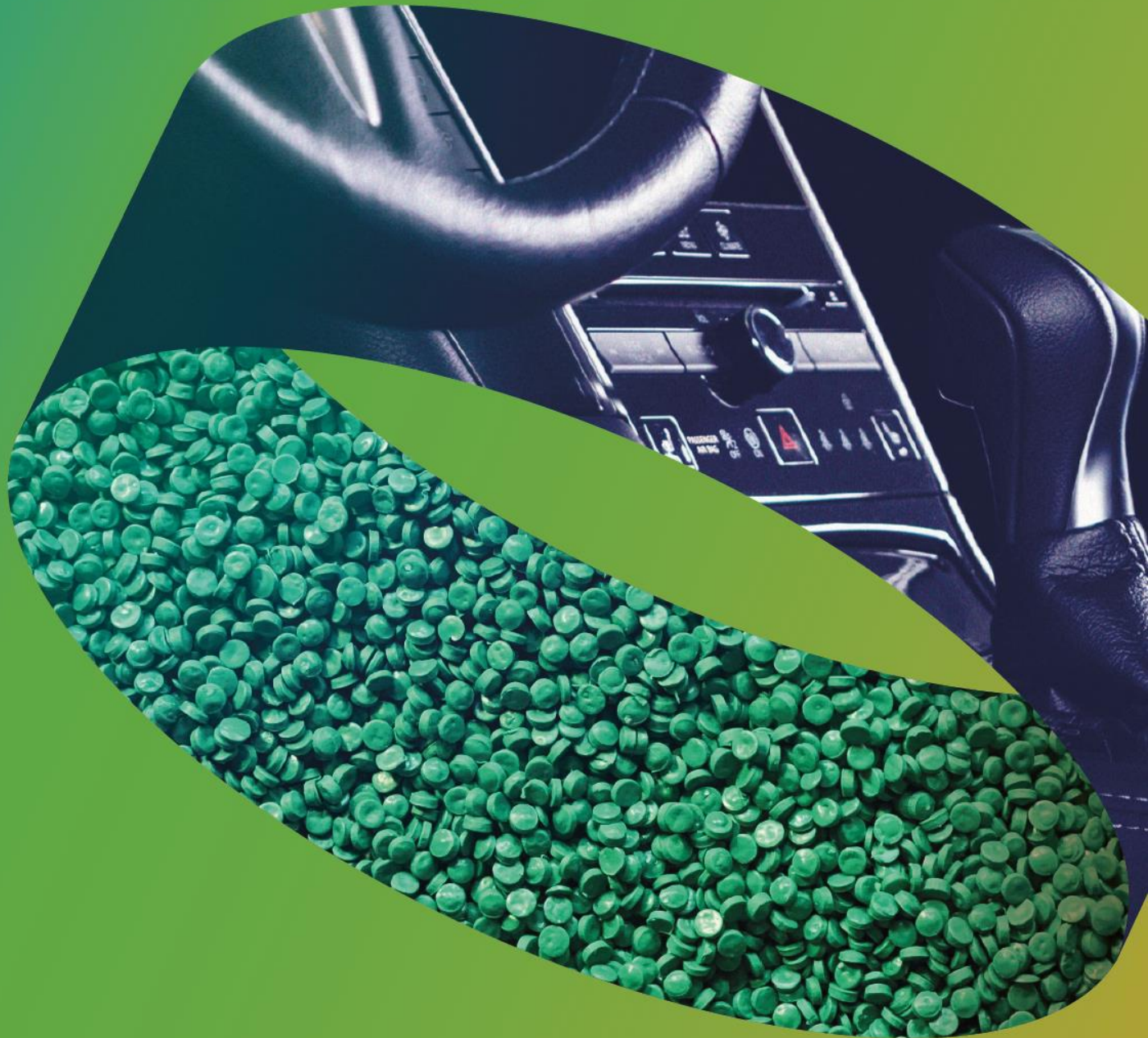
- **Armonizzazione** di prodotto tra gli stabilimenti di Sirmax.
- **Riserva** di capacità in segmenti di prodotti chiave.
- Governance snella che consente **agilità**.





## Nuova Linea di Business: **Polimeri Circolari**

Trasformare la plastica post-consumo  
in un materiale di **alta qualità e a basso  
impatto ambientale.**





# L'integrazione verticale garantisce **qualità e tracciabilità certificate**



**Offerta di un prodotto/servizio tailor-made**

# Una capacità installata di 50 kton tra EU e USA

## Ser Italia

Sirmax Group acquisisce l'emiliana Ser nel 2019, puntando al **raddoppio della capacità produttiva** per soddisfare la crescente domanda di compound circolari.



**35 Kton**  
capacità produttiva



**25 Mln €**  
investimento



## Ser North America

Negli Stati Uniti, lo stabilimento gemello punta a soddisfare la domanda del **mercato americano**, puntando sul **know-how italiano**.



**15 Kton**  
capacità produttiva




**25 Mln €**  
investimento




# Riduzione dei costi e minor impatto ambientale grazie a Smart Mold



La **partnership con Smart Mold**, spin-off dell'**Università di Padova**, consente a Sirmax di offrire questi prodotti **servizi di co-design**:

 Valutazione delle caratteristiche meccaniche utilizzando software di simulazione avanzati.

 Suggerimento di soluzioni di progettazione per **migliorare le prestazioni del prodotto e diminuirne il peso, costo e impatto ambientale.**



SPIN-OFF DELL'UNIVERSITÀ  
DEGLI STUDI DI PADOVA



## Progettazione

Light-weighting, uso di materiali ad alta performance e progettazione.



## Selezione dei materiali

Scelta del materiale più idoneo in termini di costo e performance con conseguente riduzione degli sprechi.



## Processo e sostenibilità

Utilizzo di materiali riciclati grazie ai brevetti di trattamento stampi.



## Nuova Linea di Business: **BioCompound**

Trasformare la plastica monouso  
in una risorsa **compostabile e  
rinnovabile.**





## Cosa sono le bioplastiche?

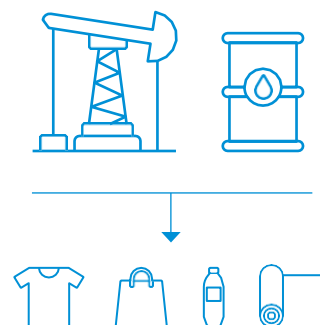
Alla categoria delle **bioplastiche** appartengono diversi materiali.

Le bioplastiche non sono rappresentate da un unico materiale. Comprendono una **grande famiglia di prodotti** con differenti proprietà e applicazioni.

Secondo "European Bioplastics" una bioplastica viene così definita se ha origini da fonti non fossili (**bio-based**), se è **biodegradabile** o possiede entrambe le caratteristiche.

Diversamente da le plastiche convenzionali, che sono fatte da combustibili fossili, le **plastiche bio-based derivano da risorse rinnovabili**.

### Combustibili Fossili



### Risorse Rinnovabili



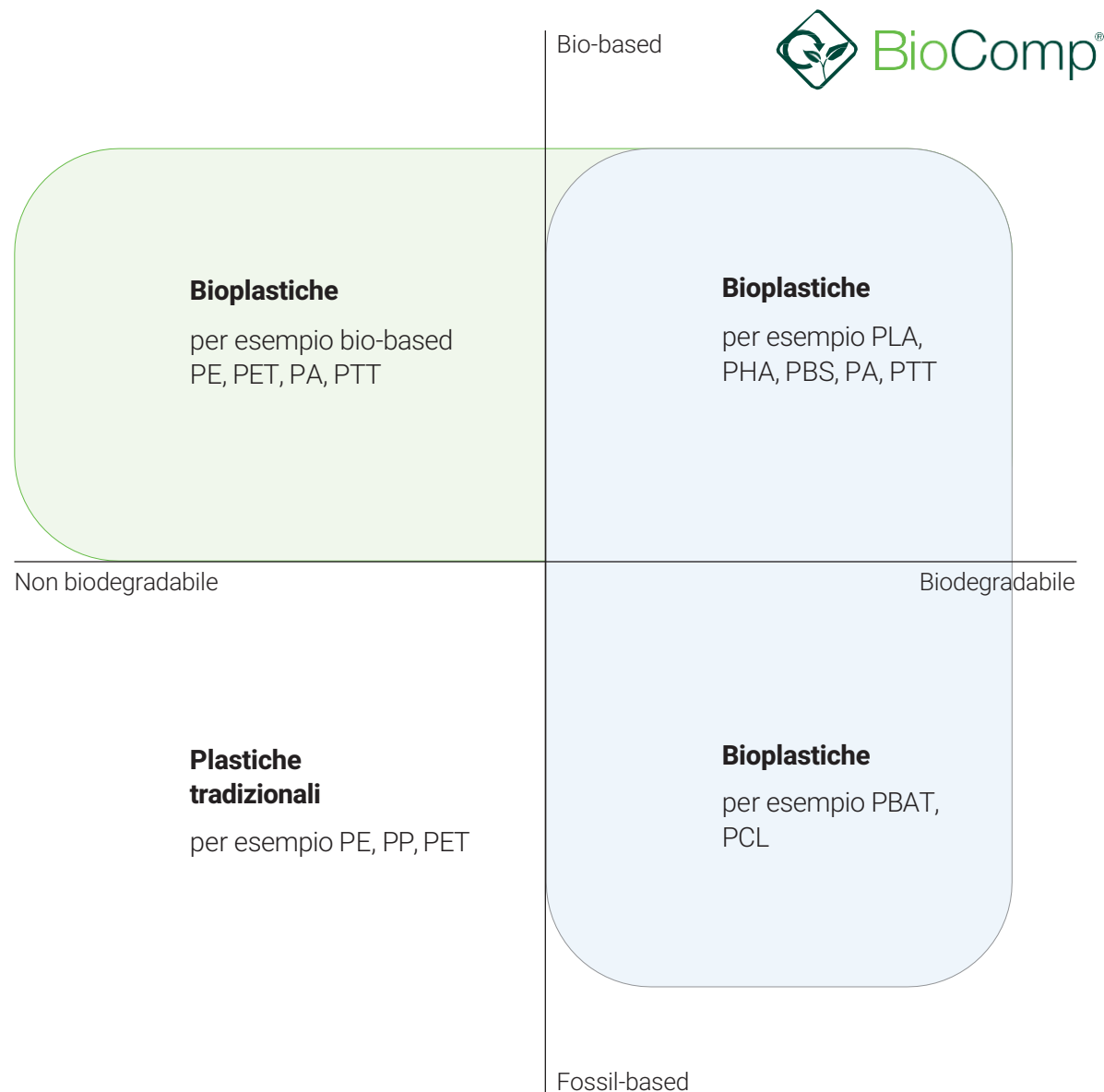
Le bioplastiche possono essere "bio-based", "biodegradabili", o entrambe. "Bio-based" non equivale a "biodegradabile"

## Il BioComp® di Sirmax Group

**BioComp®** è una famiglia innovativa di prodotti ad alto contenuto di materia prima rinnovabile.

BioComp® è una gamma di compound **completamente biodegradabili e compostabili certificati** dalle eccellenti proprietà meccaniche.

È appositamente sviluppato per **applicazioni in film, estrusione, termoformatura e stampaggio ad iniezione**. La sua lavorazione può essere facilmente realizzata attraverso i macchinari convenzionali per l'estrusione e lo stampaggio ad iniezione.





# La strategia del Gruppo sui Biopolimeri

Dopo l'acquisizione di Microtec Srl nel 2019, con lo stabilimento Veneziano, il Gruppo ha **raddoppiato la capacità** produttiva per andare incontro alle crescenti richieste nei settori del film e delle applicazioni monouso.



## Superficie e capacità

Da 5.000 a **17.000 m<sup>2</sup>** di area coperta, **24 Kton**.



## Investimento

**20 Mln €** investimento complessivo.



## Gamma prodotti

Un portafoglio prodotti **in crescita**.



## Risorse umane

Nuove competenze **R&D e Sales**.

## Lo stabilimento nel 2019



## Lo stabilimento nel 2020





## Elastomeri Termoplastici

Gli Xelter® TPE trovano il loro punto di forza nella loro estrema flessibilità e nella capacità di adattamento a specifiche esigenze del cliente. Intrinsecamente sostenibili grazie alla loro riciclabilità termoplastica, gli Xelter® TPE sono una valida alternativa alla gomma vulcanizzata.

**Tempi che cambiano rapidamente  
richiedono un atteggiamento flessibile!**



## Cosa sono gli elastomeri?

Gli elastomeri termoplastici (TPE) sono un'ampia famiglia di materiali che uniscono le proprietà elastiche tipiche della gomma vulcanizzata (Thermoset) con la facilità di lavorazione e riciclaggio della plastica.

Avendo solitamente un modulo molto basso, i TPE possono essere allungati a temperatura ambiente di almeno due volte la loro lunghezza originale, ritornando spontaneamente alla loro forma dimensione iniziale una volta che la forza di deformazione viene rilasciata ("memoria di forma").

### Vantaggi dei TPE rispetto alla gomma vulcanizzata

- Facile lavorazione termoplastica
- Facile colorazione
- Riciclabilità
- Minore consumo energetico
- Eccellente resistenza alle intemperie e resistenza all'ozono
- Tempi di ciclo più brevi
- Soft touch
- Sovrastampaggio / co-estrusione su tecnopolimeri
- Basso odore
- Flessibilità
- Assorbimento degli urti
- Grip
- Stampaggio per soffiaggio



I TPE Xelter® comprendono un'ampia gamma di famiglie prodotto, dagli **Xelter® V** (TPV) e gli **Xelter® S** (TPS-SEBS/SEPS), agli **Xelter® tech** ("Hybrid & high-tech TPE"); agli **Xelter® O** (TPO), **Xelter® T** (TPS-SBS/SIS), e **Xelter® bio**, ibrido SEBS-BioTPU con elevate proprietà di elasticità e resistenza, che può anche essere sovrastampato su tecnopolimeri o dove è richiesta una resistenza all'abrasione e all'usura superiore al normale.

I TPE Xelter® hanno molteplici applicazioni. Oltre al settore dell'edilizia e degli elettrodomestici, Sirmax offre anche gradi TPE specificamente sviluppati per il settore automobilistico e per prodotti adatti al contatto con gli alimenti.






Inoltre, l'azienda ha sviluppato specifiche gradi di prodotti **Green Xelter®** che hanno un impatto ambientale ridotto in quanto contengono materie prime selezionate provenienti da rifiuto post-industriali e/o post-consumo.





**Realizzati per durare nel tempo, i TPE Xelter® sono la migliore alternativa riciclabile alla gomma vulcanizzata per impieghi finali sostenibili.**









## Definizione ISO TPE

ISO 180064	Descrizione	"AKAs"	Sirmax Brands
TPO	Blend di TPE Olefiniche	TPE-O	 Xelter <sup>®</sup> O
TPS	TPE Stirenici Insaturi (SBC)	TPE-S / SBC / TR / SBS / SIS	 Xelter <sup>®</sup> T
	TPE Stirenici Saturi/Idrogenati (HSBC)	TPE-S / HSBC/ SEBS / SEPS / ...	 Xelter <sup>®</sup> S
TPV	Elastomeri Termoplastici Vulcanizzati Dinamicamente	TPE-V	 Xelter <sup>®</sup> V
TPZ	Altri compound di TPE	Hybrid	 Xelter <sup>®</sup> tech

## Famiglie di TPE circolari e bio-based

ISO 180064	Descrizione	"AKAs"	Sirmax Brands
TPV	TPV Riciclati da Pre-Consumo	TPE-V	 Green Xelter <sup>®</sup>
TPS	TPS-(SEBS+PP) Riciclati da Post-Consumo	TPE-S / HSBC/ SEBS / SEPS / ...	
TPZ	TPZ-(SEBS+BioTPU)	Hybrid	 Xelter <sup>®</sup> bio

## Settori di applicazione

 Automotive	 Strumenti da lavoro	 Elettrico & Elettronico	 Edilizia & Costruzioni	 Sport & Tempo Libero	 Elettrodomestico
---	--	--	---	---	---

## R&D centralizzato e nuovo impianto produttivo

Situato vicino allo stabilimento di Kutno 1, questo nuovo stabilimento è il simbolo della costante spinta di Sirmax verso l'**internazionalizzazione** del proprio modello di business, oltre ad essere ubicato in un territorio molto significativo per il Gruppo. Il nuovo stabilimento polacco è stato **inaugurato a fine 2019**.



### Dimensioni e capacità

**57.000 m<sup>2</sup>;**  
**30 kton**, potenziale futuro di 70 kton.



### Investimento

**20 Mln €** investimento complessivo.



### Linee di prodotto

TPE, compound speciali e tecnopolimeri.



### Risorse umane

**Dipartimento globale R&D** focalizzato sullo sviluppo dei TPE.

### Sirmax Polska Kutno 2





# Portafoglio Prodotti (1/3)

## Compound Poliolefinici

---

 **Isoplen°**  **Dafnelen°**  
PP non caricati

 **Isofil°**  
PP con cariche minerali

 **Isoglass°**  **Dafneglass°**  
PP rinforzati con fibre di vetro

 **Isoglass XT°**  
PP rinforzati con fibre di vetro ad alte prestazioni

 **Isoglass LFT°**  
PP rinforzati con fibre lunghe di vetro

## Tecnopolimeri

---

 **Isonyl°**  **Dafnemid°**  
PA6 – PA66 – PA66/6 – PA6/6T – PPA

 **Isoclear°**  **Dafneloy° M**  
PC

 **Isodur°**  **Dafneloy° V**  
PBT – PET – PBT/PET

 **Isoblend°**  **Dafneblend°**  
PC/ABS – ABS/PBT – PC/PBT – ABS/PA – PA/PP – ASA/PBT

 **Isoform°**  **Dafnelan°**  
POM

 **Isoryl°**  
PPO – PPE

 **Dafneloy° D**  
PMMA

 **Dafnetec°**  
PPA – PPSU – PES – PPS – PK – PEEK

---

 **Dafnetherm°**  
Compound termicamente conduttivi

 **Dafneohm°**  
Compound elettricamente conduttivi

## Portafoglio Prodotti (2/3)

### Compound Stirenici

---

 **Isoter**<sup>®</sup>  **Dafnelac**<sup>®</sup>  
ABS – SAN – ASA – MABS – AES – SMMA

 **Isostyr**<sup>®</sup>  **Dafnestil**<sup>®</sup>  
PS – SB

### Masterbatch

---

 **Dafnemaster**<sup>®</sup>  
PS - SB Masterbatches

### Elastomeri Termoplastici

---

 **Xelter**<sup>®</sup> **T**  
TPS (SBS/SIS) - TPE insaturi su base SBC

 **Xelter**<sup>®</sup> **S**  
TPS (SEBS/SEPS/...) - TPE saturi su base SBC

 **Xelter**<sup>®</sup> **O**  
TPO - TPE su base OBC

 **Xelter**<sup>®</sup> **V**  
TPV - TPE Dinamicamente Vulcanizzati

 **Xelter**<sup>®</sup> **tech**  
TPE Hybrid & High-Tech

## Portafoglio Prodotti (3/3)

### Soluzioni Circolari

---

 **Green Isofil**<sup>®</sup>  
PP Compound circolare con cariche minerali

 **Green Isoglass**<sup>®</sup>  
PP Compound circolare rinforzato con fibre di vetro

 **Green Isonyl**<sup>®</sup>  
PA Compound circolare

 **Green Isoblend**<sup>®</sup>  
PC/ABS Compound circolare

 **Green Isostyr**<sup>®</sup>  
PS Compound circolare

 **Green Isoter**<sup>®</sup>  
ABS Compound circolare

 **Green Isoclear**<sup>®</sup>  
PC Compound circolare

 **Green Isodur**<sup>®</sup>  
PBT Compound circolare

 **Sertene**<sup>®</sup>  
PE Polimero circolare

 **Serplene**<sup>®</sup>  **Green Isoplen**<sup>™</sup>  
PP Polimero circolare

 **Green Xelter**<sup>®</sup>  
Elastomeri Termoplastici circolari

### Soluzioni Bio

---

 **BioComp**<sup>®</sup>  
PBAT – PLA – PBS – Starch – CA – Compound

 **Xelter**<sup>®</sup> **bio**  
Elastomeri Termoplastici Biobased

## La qualità che conta

Lavoriamo quotidianamente per assicurare standard di qualità elevati, con **attenzione all'ambiente ed al territorio che ospita i nostri stabilimenti**.

Tutti i nostri processi vengono **costantemente valutati** da società esterne che ne garantiscono la conformità con i più severi standard internazionali.

Il nostro portafoglio prodotti si contraddistingue per rispondere, a diverso livello, a molteplici standard e certificazioni.

### Certificazioni Ambientali e di Qualità



### Certificazioni di Prodotto





**SIRMAX**  
GROUP

Scopri di più su  
**SIRMAX.COM**

